



Reliability Centered Maintenance, RCM

“Formato Extendido”

Capacitación In Company



“Reliability Centered Maintenance - RCM”

Nos adentraremos en los detalles de la identificación de mecanismos, modos y frecuencias de fallas según esta importante técnica.

En esta actividad de capacitación se contemplan los temas relevantes a las inspecciones, tareas de mantenimiento preventivo y predictivo, testeos y actividades de recepción de equipos nuevos o reparados conforme a la amplia experiencia de los expositores y a códigos internacionales. Estos análisis se desarrollan en los planos de los componentes físicos, control y seguridad de proceso.

Se adquieren conocimientos que mejoran la gestión de los equipos rotantes y estáticos industriales. Permite conocer los principales modos y mecanismos de fallas y las estrategias para prevenirlos o eliminarlos impactando así positivamente en la productividad, calidad y seguridad de los procesos industriales involucrados.

Es particularmente útil para contrastar y comparar las prácticas actuales con las más modernas técnicas en la materia poniendo énfasis según la necesidad del cliente en diferentes equipos.

Dirigido a las áreas de inspección, construcción, calidad y mantenimiento.



Temario Extendido:

- Aportes de S. Nowlan y H. Heap a la gestión de los modos de falla de equipos y la visión de John Moubray
- La gestión del RCM desde el enfoque British Standard y SAE
- La identificación sistemática de modos y mecanismos de falla, principales aportes realizados por ISO
- Elaborando un plan de prioridades para su implementación
- Influencias de la administración de mantenimiento por RCM en la reducción de los accidentes mayores con raíz tecnológica
- Aportes del RCM en el aumento de la disponibilidad y confiabilidad de los equipos
- FMEA y HAZOP y su relación con el RCM
- Administración y determinación de los modos de fallas en equipos de seguridad críticos
- Descripción de los principales mecanismos de falla de los equipos estáticos y rotantes industriales
- Relación entre la distribución de fallas y la identificación de las estrategias de mantenimiento optimas



Temario Extendido - Continuación:

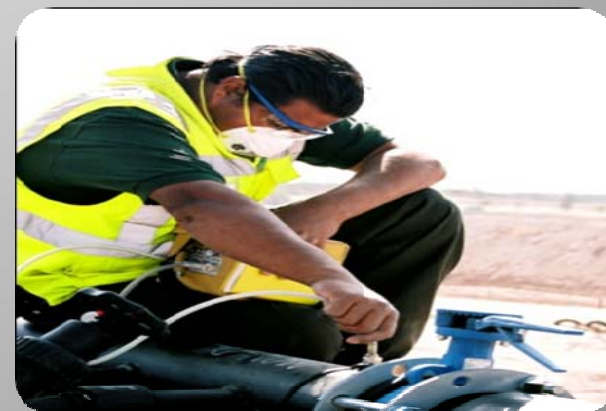
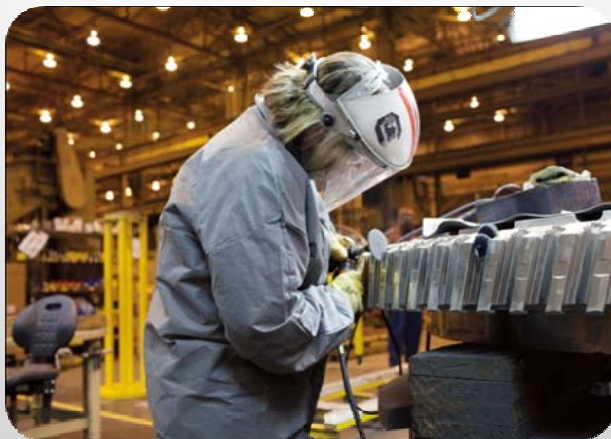
- Determinación ingenieril de la conveniencia, para un determinado equipo, de acciones de mantenimiento basadas en la condición, en el tiempo, en la redundancia y/o testeo
- Ejemplos de equipos típicos donde el mantenimiento basado en tiempo no es una opción eficaz
- Formas ingenieriles de identificar los períodos de intervención en base al tiempo y los intervalos de inspección de condición
- Rol de la Confiabilidad Cuantitativa en la metodología RCM
- Relación entre las herramientas descriptas y los sistemas modernos de gestión de activos (PAS 55 Bsi)





HEE Consultores - Perfil

- **Especialistas en Prevención de Fallas Tecnológicas, Humanas y Organizacionales aplicables principalmente a áreas de Operación, Mantenimiento, y Seguridad Industrial**
- **Mas de diez años formando y asistiendo a personal de industria y veinte años de experiencia internacional en sectores industriales de operación, mantenimiento, seguridad y construcciones en empresas líderes**
- **Consultoría regional en temas de confiabilidad, riesgo y comportamiento humano en ámbitos industriales**
- **Numerosas actividades de capacitación, trabajos y libros desarrollados en las temáticas tratadas**
- **Entre nuestros clientes se encuentran empresas de primera línea con operaciones complejas y riesgosas y procesos intensivos en tecnología y recursos humanos**



Teléfonos: 54-3489-430516

Email: hee@heeconsultores.com.ar

Visite nuestra página Web: www.heeconsultores.com.ar

Bajo el Decreto S.1618 TITULO III aprobado por el 105 Congreso base de las normativas internacionales sobre SPAM, esta carta no puede ser considerada SPAM mientras incluya una forma de ser removido. Si desea ser quitado de nuestra base de datos, por favor responda este e-mail y será removido de la lista.