



Curso Taller de Prevención de Accidentes y Riesgos Industriales Mayores

Modalidad In Company

Prevención de Accidentes Industriales Mayores

Resolución 743/2003

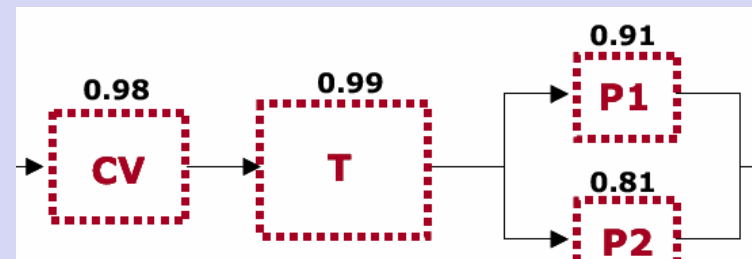
Dispónese el funcionamiento del:

"Registro Nacional para la Prevención de Accidentes Industriales Mayores"





- ✓ Mediante este curso se adquirirán conocimientos sobre los requisitos legales en nuestro país y las herramientas necesarias para su desarrollo, permitiendo por medio de su implementación, prevenir, mitigar y/o eliminar los riesgos mayores industriales. También es útil para poder desarrollar herramientas que permitirán gestionar de mejor manera nuestras relaciones con la SRT, compañías de seguros y liquidadoras de riesgo.
- ✓ Se analizarán los riesgos en el plano de equipos físicos, control de proceso, seguridad de proceso, operación y mantenimiento. El curso permite familiarizarse con valores característicos del riesgo industrial y da un paso inicial en la identificación de los riesgos propios y su forma de tratarlos, dando de esta manera evidencia concreta de responsabilidad empresarial en la materia. También es útil para quienes quieran desarrollar una visión preventiva a las fallas tecnológicas y humanas.
- ✓ Dirigido a áreas de operación, seguridad, diseño, construcción y mantenimiento industrial.





Temario Primer Día (8 hs)

- Códigos internacionales en la materia. Introducción al riesgo
- Interpretación de los requisitos según la SRT y la Ley 743 de Prevención de Accidentes Mayores
- Conceptos de Riesgo funcional, físico y de proceso, otras leyes y códigos nacionales
- IEC 61508 - Hazard Rate, Herramienta de reconocimiento de riesgos de proceso y operabilidad
- Determinación de modos de falla y su criticidad en equipos industriales. Árbol de eventos y falla y su rol en el calculo de riesgos industriales
- Métodos cuantitativos y cualitativos. Cálculo del SIL según IEC 61511, Risk Assessment metodología screening
- Análisis de las capas de protección LOPAS, Riesgos del proceso API 750
- Modos y mecanismos de falla de equipos estáticos API 580 e Inspección basada en riesgo metodología API 581
- Riesgo Ambiental en ambientes industriales y Riesgo Humano y los accidentes de proceso



Temario Segundo Día (5 hs)

- Taller de trabajo con participación de todos los concurrentes identificando procesos, equipos y sustancias que deban ser tratados
- Actividad práctica grupal de desarrollo de los escenarios de riesgo relacionados
- Generar ranquin con prioridades de necesidad de tratamiento
- Visita a planta reconociendo los elementos del entorno que influyen los escenarios desarrollados
- Discusiones y Debates sobre la forma de implementar el sistema de gestión de esta temática
- Desarrollo de un plan tentativo de implementación y Ejercitación Relacionada





Héctor Eduardo Ecay

- **Consultor Regional en temas de Confiabilidad, Riesgo y Comportamiento Humano en Ámbitos Industriales**
- **Mas de veinte años de Experiencia Internacional en Sectores Industriales de Operación, Mantenimiento y Construcciones en Empresas Líderes**
- **Numerosas Actividades de Capacitación Desarrolladas en Temas Relacionados**
- **Director del Programa de Confiabilidad Tecnológica y Humana del Departamento de Post-grados de la Universidad Austral - Director de HEE Consultores**
- **Ingeniero Industrial- Mecánico UNS y Master in Sciences (MSc) en Construcciones Industriales - UK**





Duración del Curso:

- **Un día y medio, o según alcance requerido**

Documentación entregada:

- **Manual del Curso**

Formato:

- **Taller, Presentaciones, lecturas, videos y fotos**

Costos:

- **Consultar**

HEE CONSULTORES

Teléfonos: 54-3489-430516

Email: hee-consultores@arnet.com.ar

Visite nuestra página Web: www.heeconsultores.com.ar

