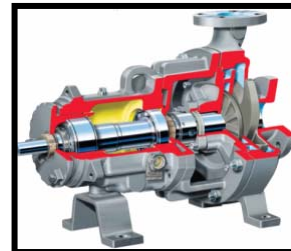
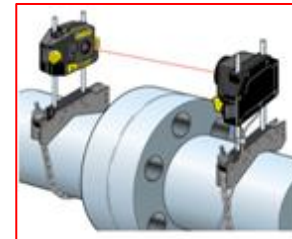
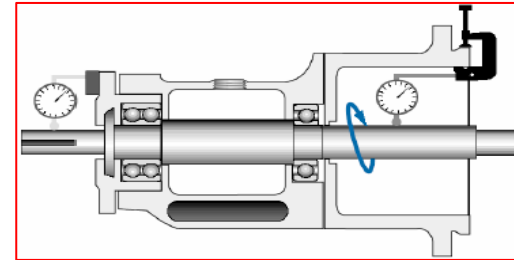
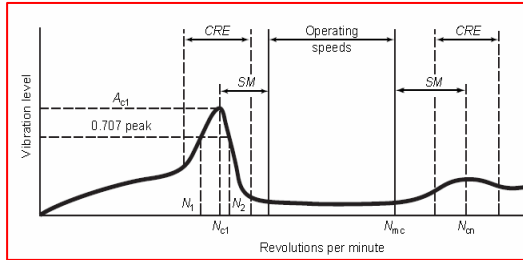


Mantenimiento, Inspección y Recepción de Equipos Rotantes – “In Company”



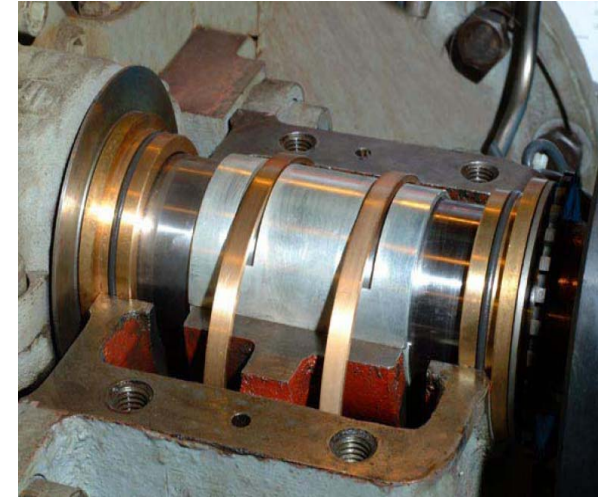
En esta actividad de capacitación se contemplarán los temas relevantes a las inspecciones, tareas de mantenimiento preventivo y predictivo, testeos y actividades de recepción de equipos nuevos o reparados conforme a la amplia experiencia de los expositores y a códigos internacionales. Estos análisis se desarrollarán en los planos de los componentes físicos, control y seguridad de proceso.

Se adquieren conocimientos que mejoran la gestión de los equipos rotantes industriales. Permitirá conocer los principales modos y mecanismos de fallas y las estrategias para prevenirlos o eliminarlos impactando así positivamente en la productividad, calidad y seguridad de los procesos industriales involucrados.

También se ha de considerar la efectividad de las inspecciones de calidad realizadas por un cliente o su representante sobre el tecnólogo, mantenedor y proveedor de las máquinas rotantes. Esta es una etapa que determinará la confiabilidad y disponibilidad de la máquina en su misión operativa.

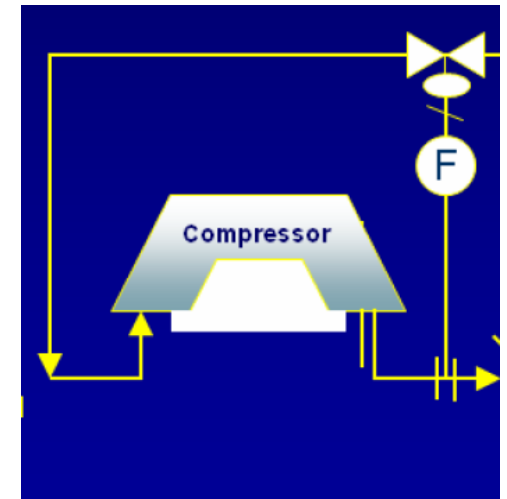
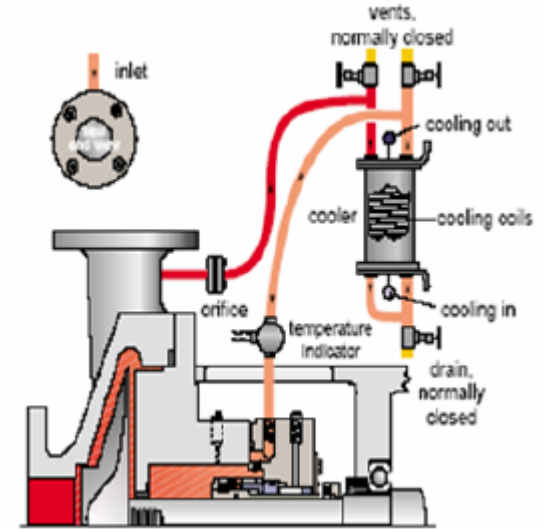
Es particularmente útil para contrastar y comparar las prácticas actuales con las más modernas técnicas en la materia poniendo énfasis según la necesidad del cliente en los equipos: bombas centrífugas, compresores axiales y centrífugos, turbinas a vapor y gas.

Dirigido a las áreas de operación, seguridad, diseño, construcción, calidad y mantenimiento.



Temario:

- Daños causados por incorrectas prácticas de torque en bulones y espárragos. Métodos hidráulicos, mecánicos y térmicos.
- Formas correctas de alineación en frío y en caliente, defectos relacionados con los pies flojos.
- Calidad de los lubricantes y su relación con la tasa de falla de los principales equipos rotantes. Códigos ISO de limpieza. Ventajas de la lubricación por niebla. Tolerancia en la aceptabilidad de contaminantes.
- Grados adecuados de balanceo de ejes, impulsores, y acoplamientos. Formas de identificar el momento de ajustar el balanceo de los componentes de equipos rotantes.
- Métodos preventivos y mitigadores de las fallas de sellos mecánicos, laberínticos y de carbón.
- Medición y diagnóstico de los principales modos de falla por medio de análisis de vibración en eje y carcasa. Análisis por órbita. Monitoreo del desplazamiento axial.
- Vicios ocultos en el mantenimiento y montaje de equipos nuevos y usados que aumentan la tasa de falla y disminuyen el tiempo disponible del equipo en producción.
- Control de huelgos axiales y radiales, run out, excentricidades, valores admisibles de acuerdo a códigos API y BS.
- Cómo definir las frecuencias de inspección, mantenimiento y tests de los componentes constituyentes de un equipo rotante para maximizar su confiabilidad y disponibilidad minimizando el riesgo del proceso.



Temario Continuación:

- Daños causados por incorrecto montaje o mantenimiento de acoplamientos.
- Principales errores sobre el montaje de aros de desgaste.
- Criterios de alineación de bridas de cañerías relacionadas con la máquina rotante.
- Requisitos que deben cumplir las placas bases y fundaciones para no generar fallas prematuras.
- Montaje adecuado de rodamientos a bolilla y acoplamientos.
- Temperatura del lubricante y su relación con la integridad de rodamientos y cojinetes.
- La nivelación de patas y el uso de suplementos.
- Criterios de aceptabilidad de pérdidas en sellos mecánicos. Principales planes API y sus características.
- Rugosidad superficial de juntas metálicas.
- Principales dispositivos de seguridad e integridad de equipos rotantes y sus requisitos normativos IEC.
- Recepción mecánica y de desempeño de acuerdo a códigos API de equipos nuevos y reparados.
- Prevención de modos de falla relacionados con el “surge” en compresores y la recepción de aislación térmica en turbinas. Requisitos legales de ruido residual.
- Problemas relacionados con la incorrecta selección de los materiales.



Antecedentes de Profesores y Especialistas Invitados que han Diseñado y Presentado esta Actividad:

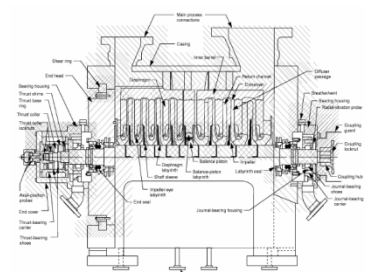
- Ingeniero especialista en Análisis de Falla y Estudios Especiales sobre Mantenimiento. Más de 30 años de Experiencia Internacional en la Reparación y Montaje de Equipos Rotantes, Sistemas Predictivos, Preventivos y Correctivos (bombas centrífugas, equipos alternativos, compresores centrífugos y de desplazamiento positivo y turbinas a vapor). Numerosas especializaciones y cursos de postgrados en la temática desarrollados en USA, Italia y UK para ExxonMobil. Consultor Internacional.

- Ingeniero especialista en Control y Seguridad de Proceso de Equipos Rotantes con más de 20 años de Experiencia en la Temática. Instrumentista en Monómeros Vinílicos S.M. y en la Planta Industrial de Agua Pesada. Inspector de Construcción e Ingeniero de Instrumentación & Sistemas de Control. Ingeniero “Senior” de Confiabilidad en Profertil S.A. (Bahía Blanca). Facilitador de RCM, RCA y PMO.

- Especialista en equipos rotantes, su experiencia técnica (24 años) se ha desarrollado en Montaje, Inspección, Mantenimiento y Comisionado de Grandes Máquinas Rotantes (Turbinas, compresores centrífugos, bombas multietapa, etc.). Experiencia adquirida en empresas líderes como PBB (DOW Chemical) y actualmente desempeñando la función de responsable del mantenimiento mecánico en Profertil Argentina. Ha desarrollado actividades de capacitación técnica en la materia.

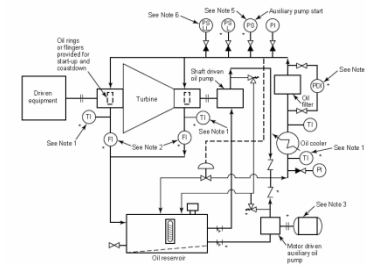
Coordinador y Expositor: Héctor E. Ecay

- Responsable de la Inspección y Mantenimiento de Equipos Rotantes y turbo maquinarias en APSA y Quilmes. Gerente de Proyecto de Montajes de Equipos Rotantes en ExxonMobil. Director del Programa de Confiabilidad Tecnológica del Departamento de Post-gradados de la Universidad Austral . Ingeniero Industrial- UNS y Master in Sciences (MSc) en Construcciones Industriales - United Kingdom. Consultor Regional en temas de Confiabilidad, Riesgo de Equipos Estáticos y Rotantes en Ámbitos Industriales. Veinte años de Experiencia Internacional en Sectores Industriales de Inspección, Mantenimiento y Construcciones en Empresas Líderes.



GENERAL-PURPOSE STEAM TURBINE
DATA SHEET
SI UNITS

1) APPLICATED TO:	<input type="radio"/> PORTLAND	<input type="radio"/> PURCHASE	<input type="radio"/> AS BUILT
2) TYPE:	NO. REQUIRED		
3) SERVICE:	REASON FOR ORDER		
4) MANUFACTURER:	SPEC. NO.		
5) MODEL:	SERIAL NO.		
6) WEIGHT (NET):	POUNDS	NEW	EXISTING
7) WEIGHT (GROSS):	POUNDS	NEW	EXISTING
8) HEIGHT:	INCHES		
9) LENGTH:	INCHES		
10) WIDTH:	INCHES		
11) WEIGHT (NET):	POUNDS		
12) WEIGHT (GROSS):	POUNDS		
13) WEIGHT (NET):	POUNDS		
14) WEIGHT (GROSS):	POUNDS		
15) WEIGHT (NET):	POUNDS		
16) WEIGHT (GROSS):	POUNDS		
17) WEIGHT (NET):	POUNDS		
18) WEIGHT (GROSS):	POUNDS		
19) WEIGHT (NET):	POUNDS		
20) WEIGHT (GROSS):	POUNDS		
21) WEIGHT (NET):	POUNDS		
22) WEIGHT (GROSS):	POUNDS		
23) WEIGHT (NET):	POUNDS		
24) WEIGHT (GROSS):	POUNDS		
25) WEIGHT (NET):	POUNDS		
26) WEIGHT (GROSS):	POUNDS		
27) WEIGHT (NET):	POUNDS		
28) WEIGHT (GROSS):	POUNDS		
29) WEIGHT (NET):	POUNDS		
30) WEIGHT (GROSS):	POUNDS		



Duración del Curso y Costo:

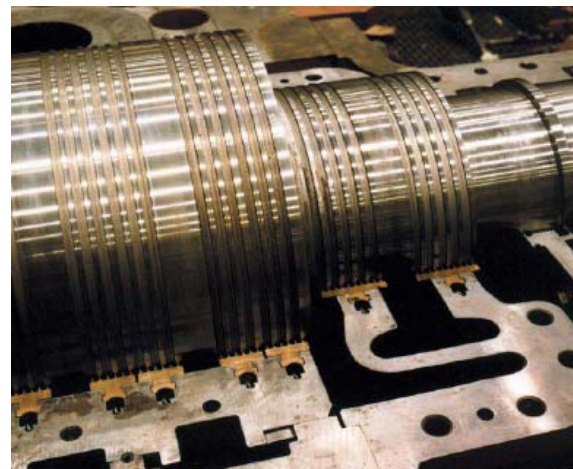
Consultar

Documentación entregada:

Manual del Curso

Formato:

Presentación, lecturas, videos y fotos



HEE CONSULTORES

Teléfonos: 54-3489-430516

Email: hee-consultores@arnet.com.ar

Visite nuestra página Web: www.heeconsultores.com.ar



Bajo el Decreto S.1618 TITULO III aprobado por el 105 Congreso base de las normativas internacionales sobre SPAM, esta carta no puede ser considerada SPAM mientras incluya una forma de ser removido. Si desea ser quitado de nuestra base de datos, por favor responda este e-mail y será removido de la lista